

(管理番号)
KC7J01

作業工数	H	FileMaker入力	責任者	検査担当者
				小関

動作確認チェックシート(汎用)

検査日	2012年 7 月 25 日	(機械の仕様・規格を記入する。)		
商品名	フリス盤	電源電圧	3相 200 V 単相 100 W	
型式	RB-II	周波数	(50・60)Hz	
メーカー名	遠州製作(株)			
機械Ser.No	2583			
製造年月	1985年 8 月			

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

1. 主軸回転 16段切替 OK (L, H, +, -)	5. マグネスケール 表示 OK リセット OK
2. 主軸頭 切削送り 3段切替 OK 上行, 下行 OK	
3. テーブル ・ 左右切削送り OK (セレクタスイッチによる無段) ・ 左右早送り OK ・ 上下早送り OK	組立 ボタン名称消えている ON, OFF ボタン不能
4. 切削油ポンプ 駆動 OK 組立, ホースなレ	

取扱説明書(有)無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力 (備考欄コメント) ・ 切削油ホースなレ ・ デジタル ON, OFF ボタン不能
動作(OK)NG) ・ デジタル表示 ボタンの名称 消えている