

(管理番号)

G50330

FileMker入力

責任者

検査担当者



坂 野

ターボポンプ動作確認チェックシート

検査日	2019年 1月 15日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	ターボポンプコントローラ	電源電圧	3相 単相 200V W	冷却法	
型式	TC1810	周波数	(50)・(60)Hz	軸受タイプ	ベアリングポンプ用
メーカー名	大阪真空	吸気フランジ			
機械Ser.No	A127058	排気フランジ			
製造年月					

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 到達圧力 3.6×10^{-4} Pa (MAX回転到達時の値)
- MAX回転到達時間 15分(LOCAL運転にて確認)

※テスト用ポンプの異音、震動等異常無 良品と判断します。



取扱説明書(有○無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造	作業者

File Maker入力 (備考欄コメント)

動作(○OK・NG) 工数 [2.0 H]