

動作確認チェックシート

検査日	2026年6月18日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	薬液供給装置	電源電圧	1相 100V	寸法	W480 D842 H1255
型式	Model- II	周波数	50/60 Hz	圧縮エア	0.5MPa
メーカー名	関東化学エンジニアリング	仕様	酸・アルカリ専用		
機械Ser.No		筐体材質	PVC,PP		
製造年月	2017年 月	配管材質	PFAチューブ		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○
6 データバックアップ	PLC (済・未対象・NG) TP (済・未対象・NG) BT交換 (済・未)	

備考(動作確認内容・不具合内容等)

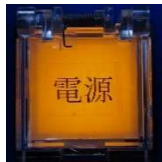
機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

■ 外観 … 異常なし



■ 通電確認

・電源押印"ON"で
スイッチ兼用の
ランプ点灯



※ あらかじめ天面内のブレーカーはONにしておく

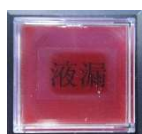
■ 各スイッチの動作確認

①非常停止 及び 警報ブザー

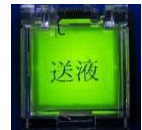
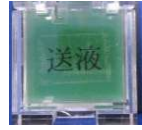
停止とLP点灯 & ブザー鳴動を確認



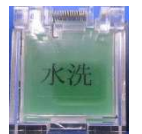
②液漏

※液漏センサ
検知確認

③送液

※40sec後に
押印にてOFF可

④水洗

※30sec後に
押印にてOFF可

⑤ブロー

※30sec後に
押印にてOFF可

取扱説明書(無)

■ 運転動作は"バルブ出力動作"で代替え仮検証済

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[3h]

検査担当者[Kugizaki]

ユーザー名[]

出荷日 年 月 日

