管理番号

O51111

動作確認チェックシート

（ 恒温槽 ）

≪温度範囲≫
外囲温度＋20 ℃ ～ 300 ℃

検査日	2026年2月16日				
型式	PHH-101M	電源電圧	1相 200V	方式	強制熱風循環方式
メーカー名	エスペック	周波数	50/60Hz	棚板	4枚(棚受け2セット)
機械Ser,No	212001205	ヒーター	2.5 Kw	内寸(mm)	W450D450H450
製造年月	1995年	内容積	91 L	外寸(mm)	W1040D870H1350
		開閉ダンパー	手動	重量	約110 Kg

	チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1	外観	筐体・キャスター・パッキン・ゴム栓・スイッチ等に著しいキズ・破損はないか。	○
2	起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3	SW設定	温度設定SW・その他SWの機能は正常か。	○
4	温度調節機能	仕様温度範囲の調節ができるか。(定置運転)	○
5	プログラム機能	温度制御機能は正常か。(適当な温度を入力し確認する)	○
6	保管・出荷準備	ビス締め・清掃・フィルタの汚れ・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
7	確認シール	動作確認済シールを貼る(右側側面上部または機種名板が側面にあるときは、その近く)	○

最高・最低温度到達時間	
22 ℃ → 300 ℃	**約50 分**
℃ → ℃	分
条 件	ダンパー=閉 Ta=

備 考 (動作確認追記事項・不具合内容等)

・定置運転

庫内温度22℃から仕様最高温度(300℃)到達まで **約50分**

庫内実温測定(参考値) 測定器:社内測定器(LR8500)



運転開始前

22℃





運転開始から約50分後

300℃

(社内測定器292.1℃)

動作確認環境(室温22℃ 湿度30%RH)

・外観 …異常なし





・プログラム運転

温度制御、時間制御確認

プログラム運転終了(ブザー鳴)で停止 確認

・温度過昇防止器動作

ブザー鳴 AL06表示

運転停止 確認



取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI 入力 (備考欄コメント) [責任者]

動作 (OK) 作業工数[3h]

検査担当者 [Tokunaga]

ユーザー名 [ ] 出荷日 年 月 日