

動作確認チェックシート

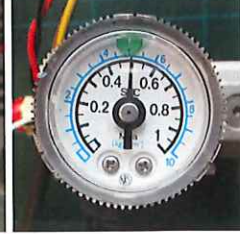
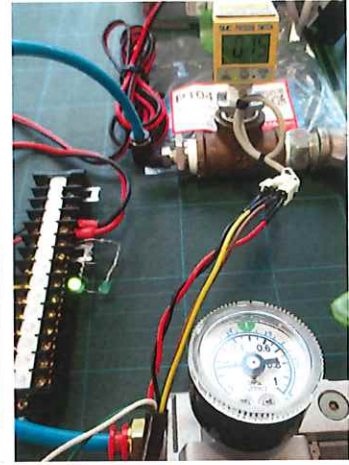
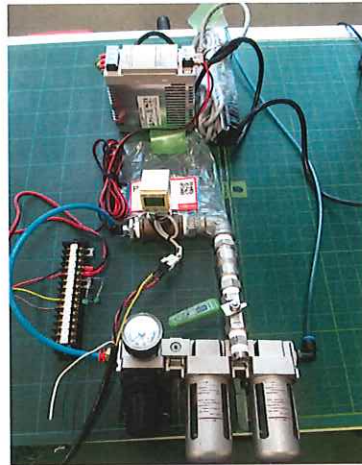
検査日	2025年 7月 2日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	デジタル圧力スイッチ	電源	DC12~24V	圧力設定範囲	0.1~1.0MPa
型式	ISE5B-02-27L		45mA以下	最高使用圧力	1.5MPa
メーカー名	SMC			出力	OUT1:緑/OUT2:赤
本体寸法	縦30mm×横30mm×奥行39mm	本体部Ser.No.	———		NPNオープンコレクタ80mA
本体質量	約126g				

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○
6 データバックアップ	PLC(済・未対象・NG) TP(済・未対象・NG) BT交換(済・未)	

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1、外観確認。→多少黄ばみがあるが、外観問題なし。
- 2、通電テスト。→多少バックライトが薄い、表示や機能スイッチ問題なし。
- 3、動作テスト→問題なし。(治具のレギュレータ用アナログメータと圧力比較。又、出力1・2の設定及び動作確認実施。)

圧力表示比較		
設定側 アナログメータ 読みMpa	デジタル 圧力スイッチ 表示値Mpa	出力
0.0	0.0	OUT1 1.5設定
0.5	0.5	
1.0	1.0	
1.5	1.5	OUT1
2.0	2.0	OUT2
2.5	2.5	
3.0	3.0	
3.5	3.5	OUT2 2.5設定
4.0	4.0	
4.5	4.5	
5.0	5.0	



取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI 入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[2H]

検査担当者[小林(克)]

ユーザー名【 出荷日 年 月 日

