

管理番号

P31077

動作確認チェックシート

検査日	2025年 8月8日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	ディスペンサー	電源電圧	1相 100V	吐出時間設定	最大99.99s
型式	ML-808EX	周波数	50/60 Hz	供給空気圧	900.0kPa以下
メーカー名	武蔵エンジニアリング	制御方法	エレクトロ/ニューマチック方式	外寸	W300 D260H H100
機械Ser.No	8EF10000022	空圧制御回路	デジタル自動空圧制御	重量	6.0Kg
製造年月	年 月	吐出圧設定	78～799.9kPa		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

・外観…問題なし



・動作確認

VAC(バキューム圧) 0.7kPa

設定値: P(吐出圧) 100.0kPa

DT(吐出時間) 0.020～0.080s



・通電確認

ディスプレイ表示 確認

電源ランプ点灯 確認

タイマーモード: 吐出時間の違いで吐出量の変化
(社内用バレルを使用し実施)

左から

0.020s, 0.040s, 0.060s, 0.080s

・エア投入

バキューム圧調整 問題なし

マニュアルモード: 手動による吐出確認

取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力

動作(OK) 作業工数[4H]

検査担当者[Katsuki]

ユーザー名【 】

(備考欄コメント)

[責任者]

出荷日 年 月 日



ASKINDEX