

P70261

動作確認チェックシート 1/2

検査日	2025年 8月 8日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	スピコーター	電源電圧	3相 AC200V 20A	回転数	0～3000rpm
型式	ACT-700A II	周波数	50・60Hz兼用	回転精度	±2rpm
メーカー名	アクティブ	製造年月	2010年12月	カップ内径	φ700mm
外径寸法	約W983×H996×D962	機械Ser.No	10-1482A	真空源	約-65KPa以上
重量	約210kg	付属試料受台	～20in(～□360)		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○
6 デバイス/PLC TP 未対象		

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1、外観(クリーニング含む)及び通電動作及びバキューム動作確認を実施。→外観は蓋の角が取れているが問題なし。
又、真空シール漏れは問題なし。(インターロック→バキューム・蓋on/of f機能確認。 付属試料受台の真空吸着動作確認。)
- 2、12インチダミーウエハ実装による動作確認を実施。→異音・振動特に低回転で共振音があるが、回転動作制御問題なし。
(回転制御安定性を表示及び社内計測器タコメータで確認。真空源は組合せ真空ポンプ側真空度-87kPa以上確保。)
(バキュームインターロック圧 ON:V=56/OFF:V=49KPa VACランプ点灯/消灯を確認。)
(回転数は設定値で 50/100/500/1000/2000/3000 rpmを確認。安定性は表示及び計測器から±1rpm以内を確認。)
- 3、EXECUTE動作で、回転数設定変更、タイマー時間設定の確認を実施。→動作OK。

動作確認



現在の速度表示

※()内 2025/11/13 測定

実測回転確認

設定rpm	表示rpm	実測rpm
50	50	50 (50)
100	99	99 (99)
500	499	500 (500)
1000	999	1000 (1000)
2000	2000	2000 (2000)
3000	3000	3000 (3000)



測定器
デジタルハンドタコメータ
ONO SOKKI
HT-5100
管理No.TA9931

取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者
2025.11.18	再動作確認実施。→上記再現問題なし。	小林(克)

SHIRASAGI 入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[6H]

検査担当者[小林(克)]

ユーザー名[

]出荷日 年 月 日

ASK INDEX

操作メニュー



スタート開始前



自動終了時



TESTモード 動作時は、インターロック解除(真空・カバー開)されている為、操作時は注意が必要。

非常停止



インターロック(蓋・真空)



試料受台



12インチウエハー吸着

