

動作確認チェックシート

検査日	2025年 11月 14日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	分光光度計	電源電圧	単相 100V 400VA		
型式	U-4100	電源周波数	50 / 60Hz	方式	ダブルビーム
メーカー名	日立	測定有効波長	240～2600nm		ダブルモノクロ
機械Ser.No	2398-009	測定モード	%T, Abs, Es,Er	制御PC	Win 7 pro
製造年月	2007年 月	光源	重水素,ヨウ素タンゲステン	試料室	480×470×200 mm

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等)

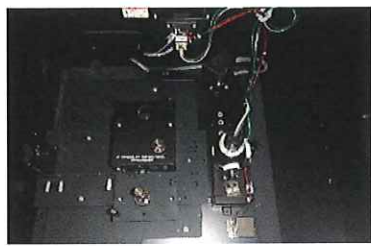
機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- ◎ SW類 ○ 電源SW 確認
○ PBS 0 OFF 確認

- ◎ 表示類 ○ (LED) C READY 点灯 確認
D READY 点灯 確認
ALARM 消灯 確認



システム全景



試料室内部

◎ 装置性能確認

- 波長正確さ 656.16nm 655.9nm～656.3nm OK 確認
○ バンド幅 0.8nm 0.64nm～0.96nm OI OK 確認
○ ベースライン平坦度 240nm～850nm ±0.002Abs 0.002Abs以内 確認
850nm～2200nm ±0.002Abs 0.002Abs以内 確認
取扱説明書(有) 2200nm～2600nm ±0.004Abs 0.004Abs

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者
	パスワード sd8	

File Maker入力

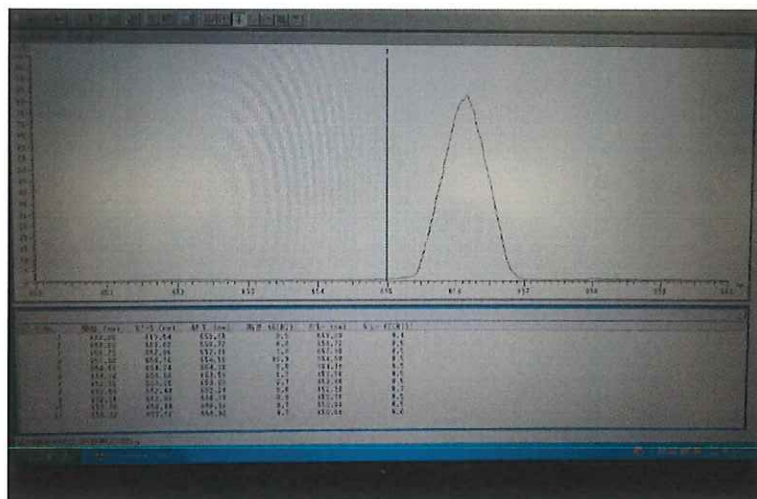
(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[16H] 本装置の場合は、PCを立ち上げた後に分光計本体を立ち上げる。
検査担当者[佐藤]
ユーザー名【 】
出荷日 年 月 日



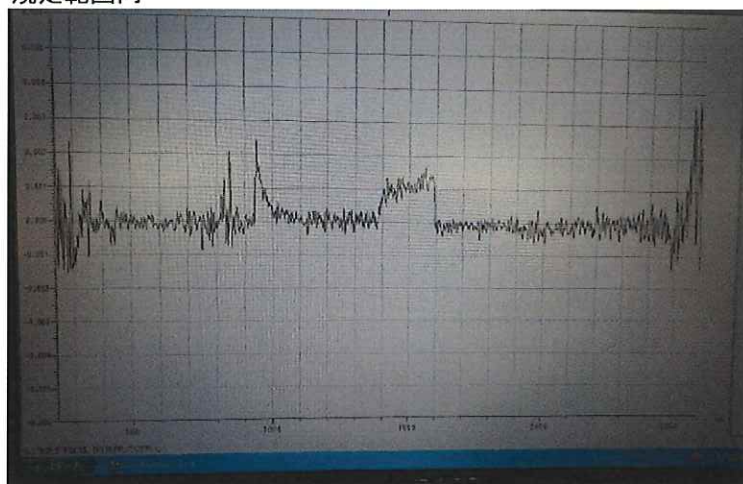
○ 波長正確さ



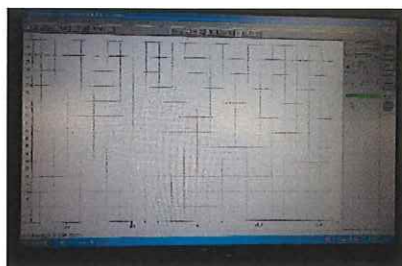
波長ピーク 656.16nm

○ スペクトルバンド幅 0.8nm (ピーク波形より計算)

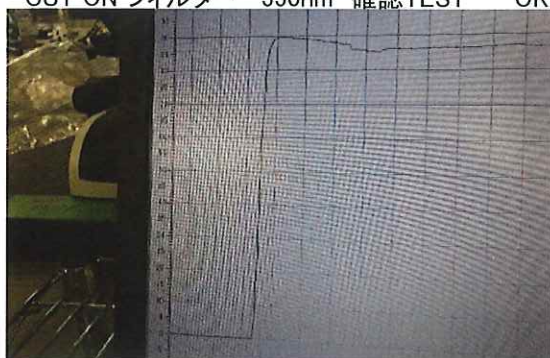
○ ベースライン平坦度 規定範囲内



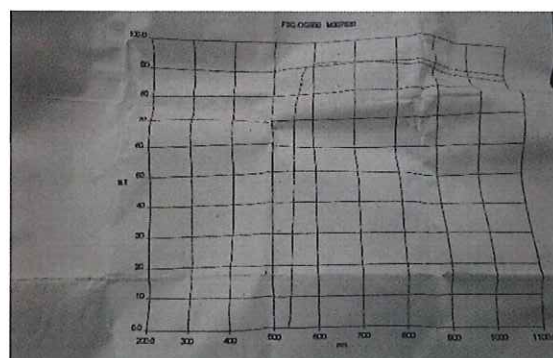
○ %T OK



○ CUT ON フィルター 550nm 確認TEST OK



550nm



レファレンス グラフ