

動作確認チェックシート(1/2)

検査日	2026年 6月 30日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	電気炉	電源電圧	3相 200V	最高使用温度	1250℃
型式	KBF668N	周波数	50/60 Hz	寸法	W865 D1165 H1710
メーカー名	光洋サーモシステム	容量	12.2kW	庫内寸法	W310 D690 H300
機械Ser.No	050623				
製造年月	年 月				

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	×
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○
6 データバックアップ	PLC(済・未対象・NG) TP(済・未対象・NG) BT交換(済・未)	

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

動作確認環境: 室温23.1℃、湿度632.%RH

■ 外観・・・異常なし(扉内側に削れたあと有り)



■ 最高使用温度 到達と時間の確認

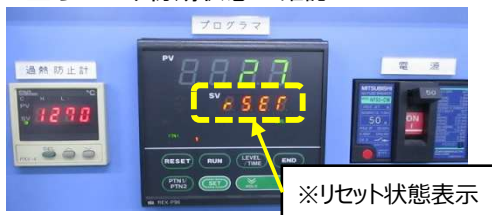


社内測定器: YOKOGAWA DX220-1-1



※ 27℃から1250℃へ62分で到達。 30分保持後降温

■ 通電確認・・・エラー等の発報なし
立ち上がり初期状態の確認・・・OK



取扱説明書(無)

■ 過熱防止計(過昇温アラーム)動作確認



過熱防止計が作動すると
ブレーカーが『トリップ』し
電気炉への電源が自動で
遮断されることを確認・・・OK

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[5h]

検査担当者[Kugizaki]

ユーザー名[]

出荷日 年 月 日



動作確認チェックシート(2/2)

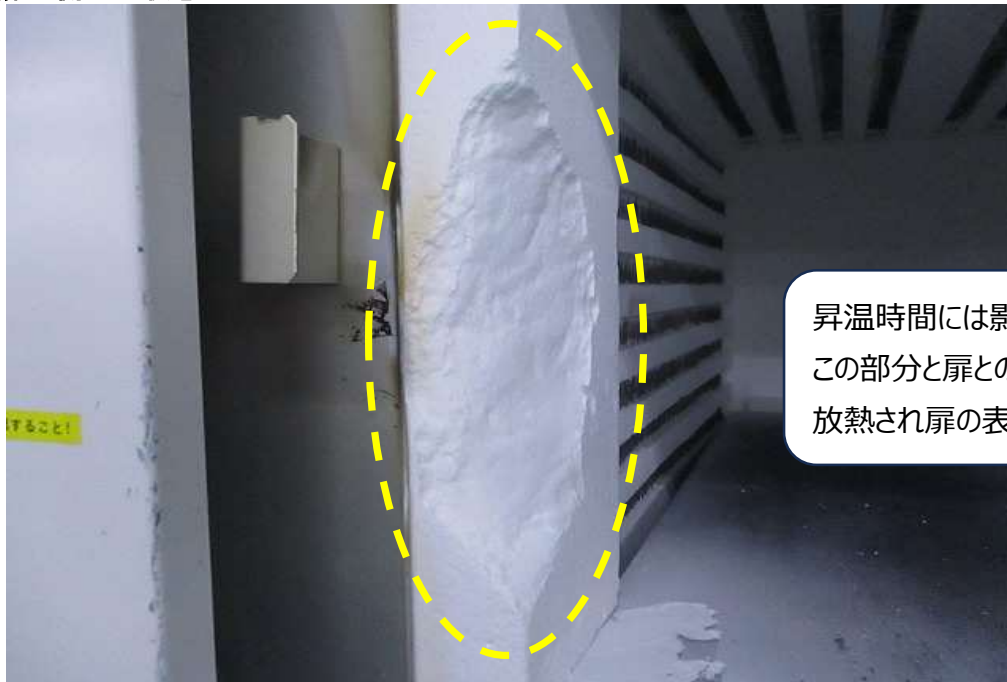
検査日	2026年 6月 30日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	電気炉	電源電圧	3相 200V	最高使用温度	1250℃
型式	KBF668N	周波数	50/60 Hz	寸法	W865 D1165 H1710
メーカー名	光洋サーモシステム	容量	12.2kW	庫内寸法	W310 D690 H300
機械Ser.No	050623				
製造年月	年 月				

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	×
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○
6 データバックアップ	PLC(済・未対象・NG) TP(済・未対象・NG) BT交換(済・未)	

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

動作確認環境: 室温23.1℃、湿度632.%RH

■ 扉内側左の状態



昇温時間には影響していないが、
この部分と扉との間の隙間より熱が
放熱され扉の表部分が高温となる。

取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK)

作業工数[5h]

検査担当者[Kugizaki]

ユーザー名[]

出荷日 年 月 日

